



PLARAD®
Torque & Tension Systems

Bolting & lifting
quality products

PLARAD - SOLUZIONI AFFIDABILI



Con oltre 50 anni di storia nel mondo del serraggio controllato, Plarad è il partner ideale per risolvere i problemi di avvitamento dinamometrico fino a 150.000Nm

Grazie a prodotti innovativi e tecnologici, siamo in grado di fornire la soluzione più adatta per migliorare i processi e la qualità degli avvitiamenti

Plarad offre inoltre una linea completa di prodotti per il sollevamento ad alto tonnellaggio ed il riscaldamento ad induzione

Valutazione tecnica, sopralluogo, simulazioni CAD, dimostrazioni on site, supporto pre e post vendita, sono i servizi che offriamo ai nostri clienti per risolvere anche le applicazioni più impegnative

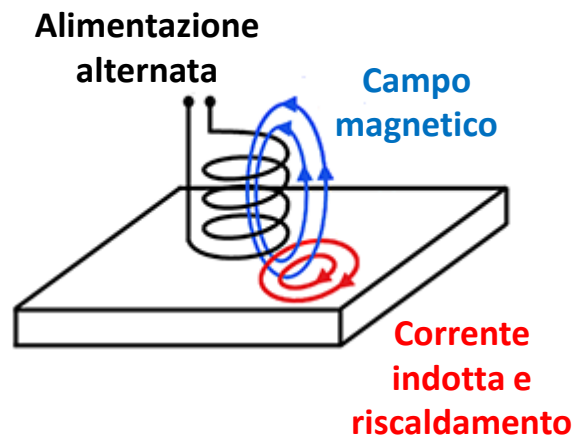
COS'E' L'INDUZIONE

L'induzione è un fenomeno elettromagnetico che consiste nella generazione di una forza elettromotrice provocata dalla variazione di un campo magnetico

La forza elettromotrice genera nel metallo il fluire di una corrente che, per effetto Joule, riscalda il materiale

La generazione della forza elettromotrice avviene senza contatto ed il trasferimento di energia è molto efficace e veloce nonchè localizzato

Il principio è lo stesso che si ritrova nelle pentole ad induzione



VANTAGGI DELL'INDUZIONE

L'induzione è utilizzata per riscaldare componenti e parti metalliche. I principali vantaggi sono:

- Rapidità di riscaldamento (fino a 10 volte più veloce)
- Preciso controllo del processo di riscaldamento (cicli programmabili)
- Riduzione dei costi (fino al 50%)
- Elevata sicurezza per l'operatore (eliminazione di fiamme libere e bombole)

A differenza della fiamma libera, che fornisce calore solo sulla superficie, l'induzione penetra in profondità nel materiale riducendo i tempi di riscaldamento

I tempi di riscaldamento sono funzione della potenza applicata. Maggiore è la potenza, minore sarà il tempo impiegato per riscaldare il componente:

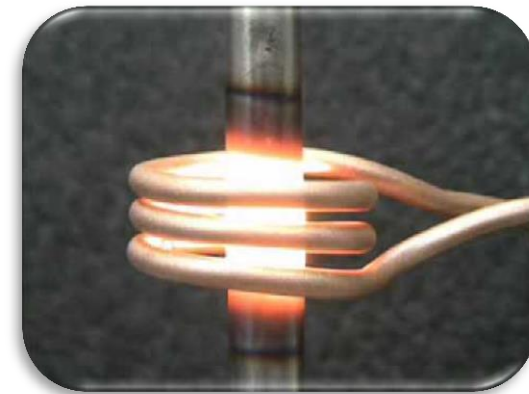
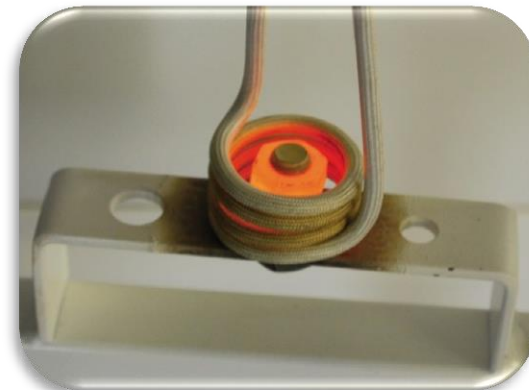
8KW riscaldano un componente di 40x40mm spessore 6mm ad 800°C in soli 3 secondi

16KW riscaldano un componente di 40x40mm spessore 16mm ad 800°C in soli 4 secondi

APPLICAZIONI DELL'INDUZIONE

L'induzione è utilizzata in molteplici settori industriali e per svariate applicazioni tra cui:

- Sblocco bulloni arrugginiti
- Preriscaldamento saldatura
- Stiratura lamiera
- Rinvenimento acciai
- Tempra acciai
- Calettamento
- Inserimento per interferenza
- Sblocco alberi
- Piegatura strutture metalliche
- Tensionamento tiranti



GLI INDUTTORI

Gli induttori sono realizzati con forme, dimensioni e profili differenti in base al tipo di applicazione richiesta o su specifica del cliente:



I MODELLI

Plarad offre una linea completa di macchine ad induzione con potenza crescente:



3.5 KW



3.7 KW



5.4 KW



8 KW



11 KW



16 KW



21 KW



Dual 16 KW



32 KW



I MODELLI SPECIALI

Plarad offre anche macchine speciali e sistemi industriali complessi:



Da 5.4 a 16 KW
Tripla funzione

- Induzione
- Taglio plasma
- TIG (MMA)



5 KW
Batteria



Sistemi industriali
fino a 200KW



Induzione per
cuscinetti



VIDEO

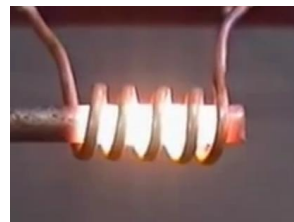
Di seguito alcuni video che mostrano delle operazioni di riscaldamento con macchine ad induzione:



<https://www.youtube.com/watch?v=dkSLiBanbwo>



<https://www.youtube.com/watch?v=RKrAj91RVwc>



<https://www.youtube.com/watch?v=DFuteXTBOXU>





Agente di zona :

Rivenditore autorizzato :





... a successful
connection!

PLARAD ITALY

via Vecchia Chimica
10 20070 Cerro al Lambro (MI)

Tel.: +39 02 9832954
italia@plarad.com

www.plarad.it - www.plaraditaly.it



Reproduction and copying of this volume, in whole or in part, is permissible only with express written permission. Subject to amendment. We take no responsibility for printing errors or inaccurate information.
Version: 2016